



## P&P

### UN'AZIENDA ECO COMPATIBILE



#### **CO<sub>2</sub>**

Un innovativo sistema fotovoltaico a film sottile copre il 15% del fabbisogno totale del processo produttivo, portando così ad un risparmio di CO<sub>2</sub> pari a circa **171.000 Kg all'anno**.



#### **METANO**

L'utilizzo di un sistema di riscaldamento vasche innovativo - caldaie a condensazione e scambiatori a piastre in serie o parallelo - e di collettori solari per la produzione di acqua calda di processo ha portato ad una **riduzione del consumo di metano del 30 % annuo**.



#### **INQUINANTI**

L'utilizzo di un complesso sistema di depurazione, costantemente monitorato, garantisce il pieno rispetto delle norme in vigore e l'abbattimento delle sostanze dannose per l'ambiente circostante. L'acqua depurata **viene riutilizzata al 100%** nei processi produttivi, senza scarico in fognatura.



#### **CROMO**

L'obiettivo è la totale eliminazione del cromo trivalente ed esavalente, già disponibile per alcune famiglie di rivestimenti.



#### **RIFIUTI SOLIDI**

La nostra raccolta differenziata garantisce il massimo del risparmio, grazie all'attività di selezione di carta, plastica, alluminio ed altri materiali presenti negli imballaggi.